



Voreingestellt
auf 0,4 bar rel.

Unterdruckschlauch für Bypasssystem
(P325-46-00 Teil Nr. 15)
nach 60mm ±5 durchtrennen und T-Stück anbringen.

Cut hose for bypass system
(P325-46-00 part no. 15)
after 60mm ±5 and mount T-piece.

Stückliste				
Pos	Anz	ASA_Bezeichnung	ASA_Projektnummer	Drehmoment [Nm]
1	1	Bremszylinderpaste S439	6540 5261	-> O-Ringe fetten
2	1	Bypassventil	P325-46-30	
3	1	Halter	P325-25-35	
4	1	Halter	P325-46-20	
5	1	Halter	P325-46-14	
6	4	O-Ring	Ø25x2,5 NBR	
7	1	O-Ring	Ø33x3,0 NBR	
8	2	Quetschschelle	Oetiker 15400037 Ø16	
9	1	Schraube	DIN 912 M5x12	10
10	6	Schraube	DIN 6912 M5x8	6
11	1	T-Stück	Norma TRS 6-4-6	
12	1	T-Stück	Norma TRS 8-6-8	
13	1	Unterdruckschlauch	Ø3,3x430	
14	1	Unterdruckschlauch	Ø5x440	
15	1	Unterdruckschlauch	Ø5x60	

Diese Zeichnung darf weder kopiert, noch dritten Personen, ohne unsere Erlaubnis, mitgeteilt werden. Diese Konstruktion ist unser Eigentum. ASA Ingenieurbüro GmbH.		Allgemeintoleranz nach DIN 7168-m	Maßstab 1:2	Masse	Menge 1
TM Kit BMW M3 E9x Bypasssystem Basis		Datum	Name		
Gezeichnet		10.11.2017	Bayer		
Kontrolliert		18.02.2019	Chr. Stöber		
Norm					
P325-46-00					1 von 1
A3					

Stückliste				
Pos	Anz	ASA_Bezeichnung	ASA_Projektnummer	ASA_Bemerkung
1	1	Druckschalter	② P325-55-69	
2	1	Dichtring	② DIN7603 14x20x2mm	
3	1	Schlauchtülle	② AST146MS	25Nm
4	1	Unterdruckschlauch	Ø3,3x700	
5	1	T-Stück	Norma TRS 6-4-6	

Diese Zeichnung darf weder kopiert, noch dritten Personen, ohne unsere Erlaubnis, mitgeteilt werden. Diese Konstruktion ist unser Eigentum. ASA Ingenieurbüro GmbH.		Allgemeintoleranz nach DIN 7168-m		Maßstab 1:2	Masse	Menge 1x
TM Kit BMW M3 E9x ZKP Steuerung		Datum	Name			
Gezeichnet		10.11.2017	Bayer			
Kontrolliert		18.02.2019	Chr. Stöber			
Norm						
P325-55-60						1 von 1
A3						
Status		Änderungen	Datum	Name	P325-55-60_ZKP_Steuerung.idw	
Ers.d.:						